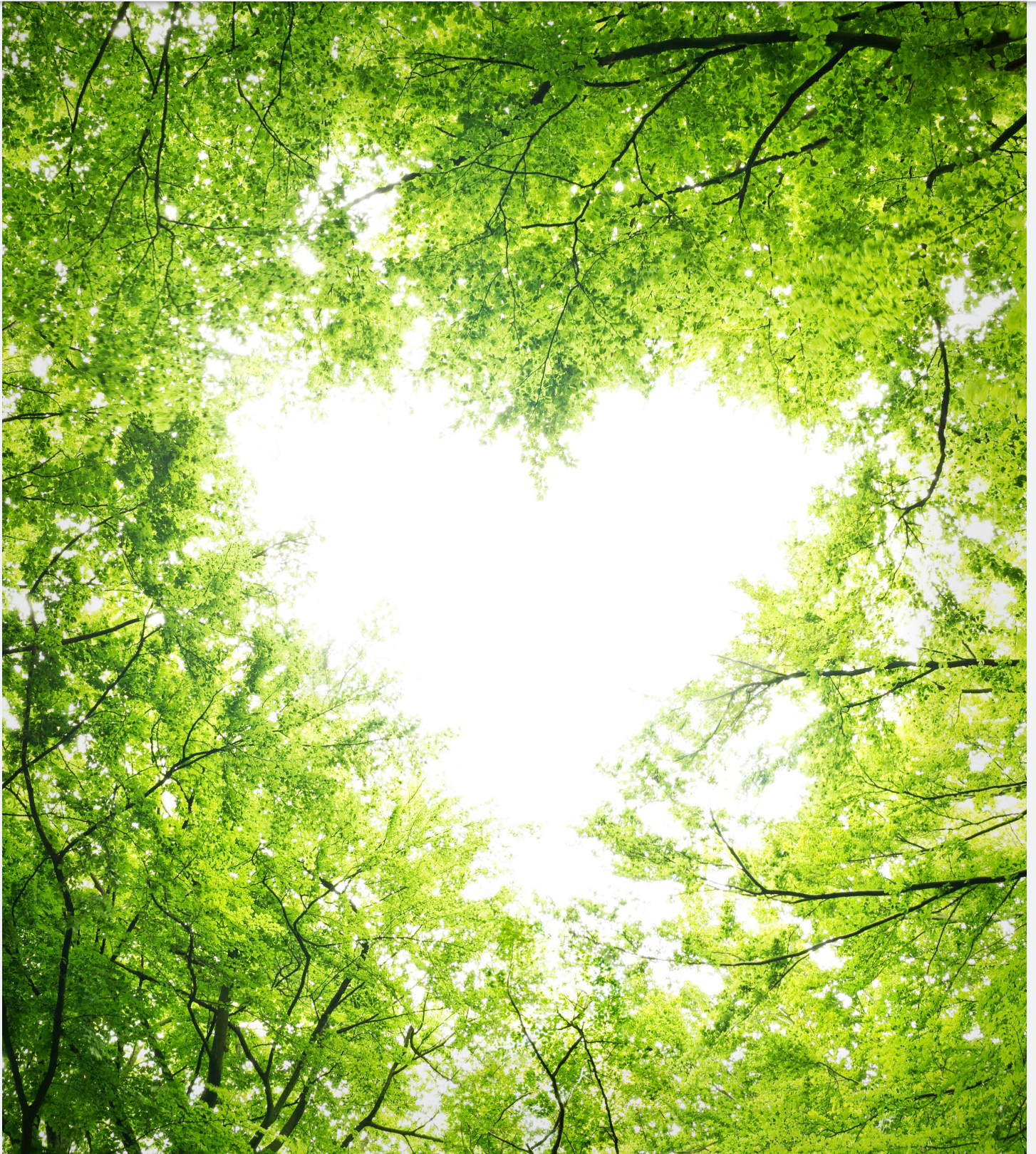


MAJ 2025

BÆREKRAFTSP

LYNGSON GROUP



VELKOMMEN TIL LYGSON GROUP

Vi Lyngson Group leverer bærekraftige produkter som gjør det mulig med et behagelig og energieffektivt innneklima i alle typer bygninger. Dette har vi gjort i mer enn 40 år, og vår ambisjon er å gjøre det enda litt bedre hver eneste dag. Lyngson Group omfatter de svenske bedriftene Epecon og Vasatherm, det norske firmaet Lyngson AS, og i Riga, Latvia, finnes produksjonselskapet Lyngson SIA som produserer radiatorer, konvektorer og takvarmepaneler.

I vårt utvalg inngår en rekke kvalitetsprodukter for varme og kjøling. Vi etterstreber å tilby produkter som gir minst mulig påvirkning på miljøet – fra produktutvikling, via produksjon, distribusjon, installasjon, energieffektiv drift, og til slutt gjenbruk eller gjenvinning. Dette kaller vi for et bærekraftig kretsløp for innneklima-produkter.

Bærekraft er en sentral del av vår strategi, og i denne rapporten får et lite innblikk i vårt bærekraftsarbeid.

God lesing!



*Erik Hultman, CEO
Lyngson Group*

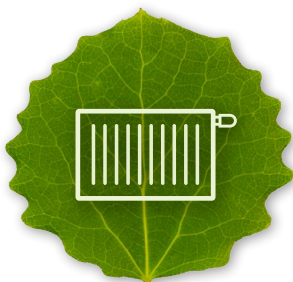
SALGSKONTOR – LYNGSON GROUP



KORT OM LYGSON GROUP

- ✓ **Omsetning:** ca 35 M€
- ✓ **Antall ansatte:** ca 160
- ✓ Medlem i UN Global Compact

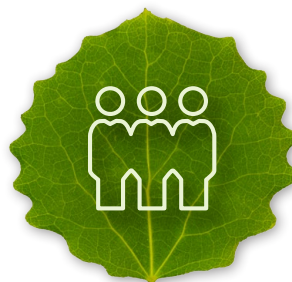
3 fokusområder for bærekraft



BÆREKRAFTIGE
PRODUKTER



BÆREKRAFTIG
PRODUKSJON



BÆREKRAFTIGE
MENNESKER

1. BÆREKRAFTIGE PRODUKTER

Produkter fra Lyngson Group er bærekraftige på flere områder. Under produktutviklingen forsøker vi alltid å benytte materialer og råvarer med lavest mulig miljøpåvirkning. Vi samarbeider med våre kunder i prosjekteringen, slik at egnede produkter velges for hvert enkelt prosjekt og anlegg.

Videre har vi et stort sortiment av produkter som bidrar til kraftig redusert energibehov for varme og kjøling under drift. Og sist, men ikke minst, tilbyr vi gjenbruk for flere produktområder, slik at et produkt kan få et nytt liv i en annen lokasjon.

2. BÆREKRAFTIG PRODUKSJON

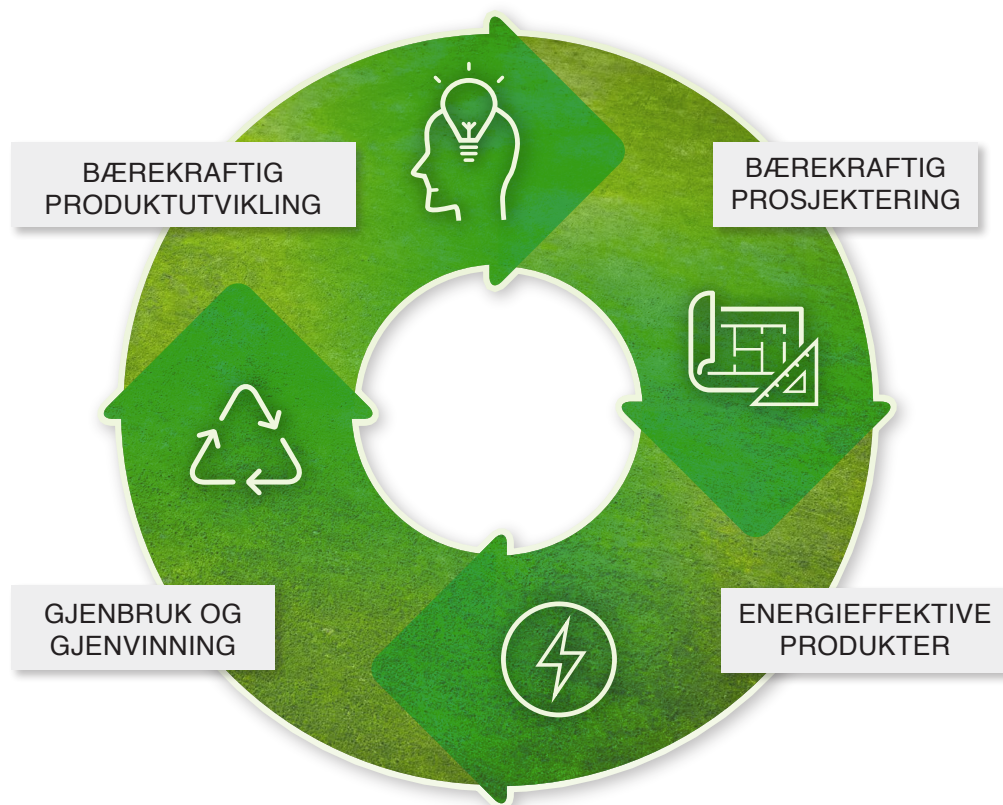
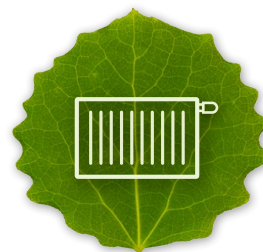
Vi etterstreber å produsere våre produkter med minst mulig miljøpåvirkning. Her arbeider vi stadig med forbedringer og nye bærekraftsprosjekter. Med våre ISO-standarder som utgangspunkt, ISO 50001 (Energi) og ISO 9001 (Kvalitet), har vi opp gjennom årene minsket vår miljøpåvirkning fra produksjonen ved f.eks investeringer i solcellepaneler, energibesparende belysning og løpende energieffektivisering.

3. BÆREKRAFTIGE MENNESKER

Våre ansatte er vår mest verdifulle ressurs, og vår viktigste drivkraft for en bærekraftig virksomhet. Vi ønsker å skape et stimulerende og bærekraftig arbeidsmiljø hvor vårt personale trives og kan arbeide med størst mulig sikkerhet og trygghet. Vi oppmuntrer til, og støtter en aktiv livsstil med idrett og friluftsliv.

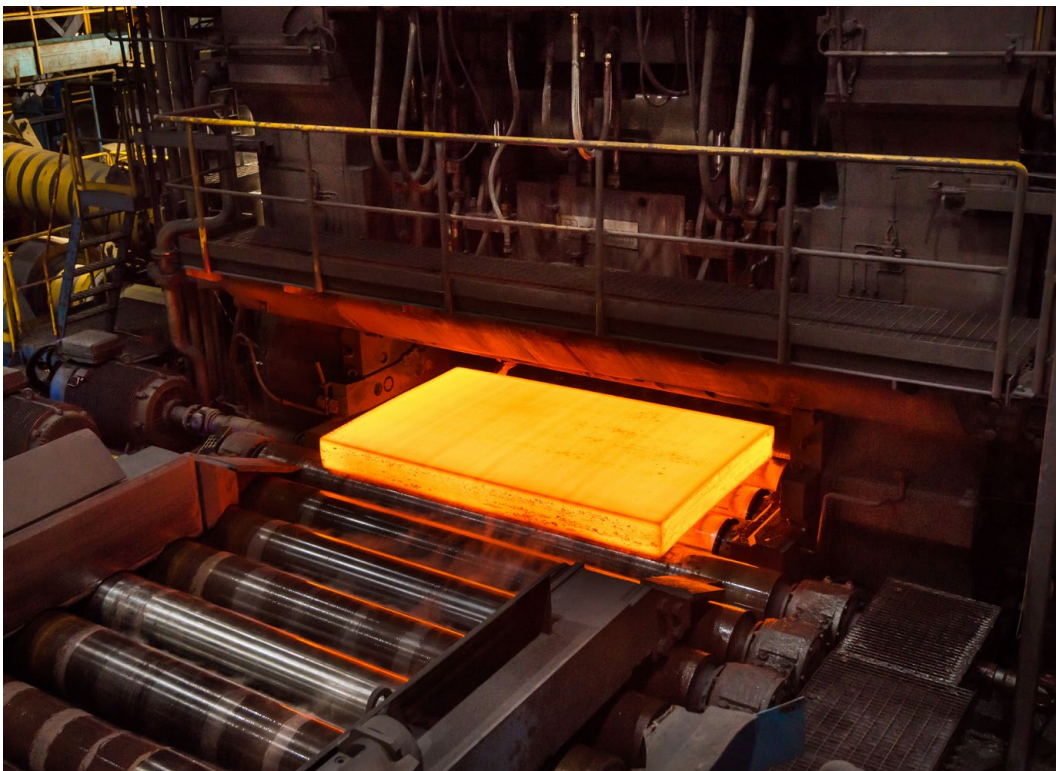
BÆREKRAFTIGE PRODUKTER

I vårt miljøarbeid jobber vi aktivt med produktenes totale livssyklus for å minimere klimapåvirkning i alle fasonger, fra valg av materialer, til den miljøpåvirkningen produktet genererer i løpet av sin levetid, før det til slutt resirkuleres eller gjenvinnes. Vi arbeider aktivt med å få fram EPD-er for våre produkter, slik at vi kan følge klimaavtrykket i hvert eneste steg og optimalisere dette.





BÆREKRAFTIG PRODUKTUTVIKLING



Miljøvennlig design

Ved utvikling av våre produkter forsøker vi alltid å velge materialer som kan gjenvinnes, og som er lite skadelige for miljøet. Mange av våre produkter er testet og vurdert via EPD (Environmental Product Declaration) – en miljøsertifisering som kvantifiserer produktenes miljøpåvirkning gjennom hele livssyklusen.

Vår største innsatsfaktor er stål, og vi benytter primært stål som produseres i vårt nærområde, og stadig mer resirkulert stål. Konvektoren Lisa inneholder for eksempel 60 % gjenvunnet stål.

SSAB er vår hovedleverandør av stål, og gjennom Hybrit har de som målsetning å produsere stål fossilfritt i løpet av noen år.



Lisa lav CO₂

Produktilpassing i prosjekt med høye miljøkrav.

Våre populære Lisa produkter er utviklet med en veldig høy andel resirkulert stål, ca. 60 %. Takket være en så høy andel resirkulering blir produktets klimaavtrykk betydelig lavere.

På denne bakgrunn ble våre Lisa produkter valgt ut i et prosjekt sammen med en av våre kunder, der prosjektets krav

til bærekraft for bygget var svært høye. Men ikke nok med det, i tett dialog med vår kunde videreutviklet vi vårt Lisa-produkt til å inneholde hele 83 % resirkulert stål. Her så vi over hele verdikjeden med råvareinnkjøp som behøves for Lisa-produkter, og lyktes å komme opp med et mer bærekraftig alternativ.



BÆREKRAFTIG PROSJEKTERING



Lyngson Group involverer seg tidlig i prosjekter sammen med våre kunder, og gir en høy grad av support for at produktvalgene skal kunne optimaliseres for det respektive prosjektet. Ved å gjøre riktige produktvalg fra begynnelsen kan virksomhetens energiforbruk bli enda bedre. Produktenes levetid kan økes, og vi kan gjøre mer bærekraftige valg av materialer.

Utover at vi har funnet fram verktøy og dokumentasjon for å lette produktvalget for våre kunder, har vi også en direkte support i prosjektet. Ofte har vi egnede produkter i vårt brede sortiment, men i mange tilfeller gjør vi også unike produkttilpasninger, eller utvikler helt nye produkter for å kunne oppfylle et bestemt behov.



ENERGIEFFEKTIVE PRODUKTER

Lyngson Group byr på flere ulike muligheter for å redusere energiforbruket i lokaler. Nedenfor følger noen eksempler på dette.



Takvarme

Ved å benytte takvarme som varmekilde kan det oppnås en energibesparelse på hele 30% sammenlignet med andre oppvarmings-alternativer. Ettersom varmen overføres gjennom stråling får lokalet en lav temperaturgradient, og gjennom strå-

levarmen blir den opplevde temperaturen høyere. En installasjon med takvarmepaneler har i prinsippet samme levetid som bygget, og krever minimalt vedlikehold. Dette gir store besparelser over tid



Lav H₂O-konvektorer

En annen viktig produktgruppe i sortimentet er våre Lav-H₂O Konvektorer. Ettersom produktene har en lav vannmengde vil hele varmesystemet derfor reagere raskt når bygget tilføres energi gjennom eksterne laster, slik som ved solinnslipp. Dermed kan innetemperaturen holdes på et jevnere nivå, med høyere komfort og store energibesparelser

som et resultat. Med vifteinnsatsen DBH kan konvektorene fungere like bra, selv om systemtemperaturen skulle senkes. Viftene kan til og med monteres på eldre konvektorer. Dermed kan den totale levetiden for det opprinnelige produktet forlenges, selv ved bytte av systemtemperaturer.



Luftgardiner

I miljøer som gallerier, kontorer og logistikk-haller åpnes dører og porter ofte gjennom dagen. Dette fører til at kald luft fra utsiden erstatter den varme inneluften, noe som resulterer i energitap og vanskeligheter med å opprettholde en stabil innetemperatur. Det økte energibehovet innebærer både høyere

kostnader og en negativ miljøpåvirkning.

Løsningen er å anvende luftgardiner – en effektiv teknikk som separerer inne- og uteluft. Gjennom å skape en usynlig barriere minsker luftgardiner energitapet og hjelper til med å holde en behagelig temperatur i lokalet.



GJENBRUK OG GJENVINNING

Lyngson Group tilbyr gjenbruk av produkter som allerede har vært i bruk i en bolig. Det innebærer at vi først tester funksjonaliteten til det anvendte produktet. Deretter utføres eventuell reparasjon og oppdatering av

produktet slik at det kan få et forlenget liv i en ny bolig. Når produktets levetid er over skal den gjenvinnes. Takket være vår bærekraftige produktutvikling kan nesten alle våre produkter gjenvinnes 100%.

Før:



Etter:



Gjenbruk av støpejernsradiatorer

Lyngson Group tilbyr gjenbruk av gamle støpejernsradiatorer. I denne prosessen renoverer vi produktet seksjon for seksjon, og tilbakestillen den i praksis til en tilstand som ny. Den renoverte støpejernsradiatoren leveres deretter til boligen, og er da klar for mange år med fortsatt drift.

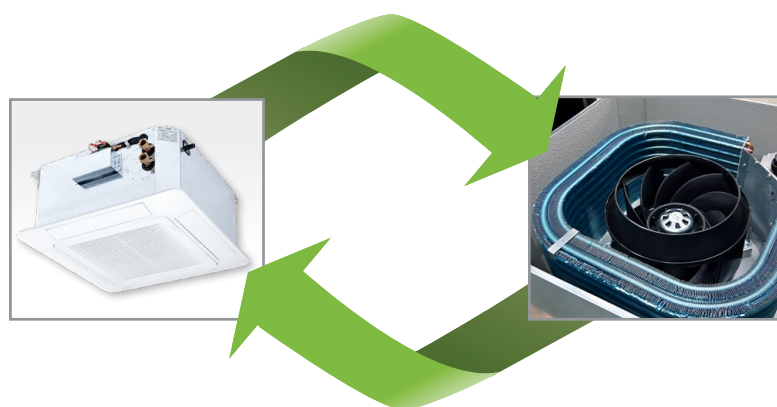




Viftekonvektorer med høy kvalitet og lang levetid

Lyngson Group tilbyr et bredt sortiment av viftekonvektorer av høy kvalitet. Mange av disse har vært i drift i over 30 år. Takket være et stort reservedelslager kan vi forlenge viftekonvektorenes levetid. Når en viftemotor må byttes, eller når boligens styresystem skal oppdateres, så har vi reservedelene som

trengs for at viftekonvektoren skal kunne brukes videre over mange år. Vi bytter ofte ut gamle AC-motorer til nye, energibesparende EC-motorer, noe som resulterer i forlenget levetid for produktet, og mer energieffektiv drift.



Gjenbruk av viftekonvektorer

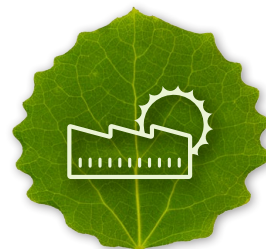
Lyngson Group tilbyr også gjenbruk av enkelte viftekonvektorer. Vi gjennomfører da en omfattende prøvekjøring av maskinen,

bytter ut eventuelle komponenter, og produktet er så klart for installasjon i ny bolig.

BÆREKRAFTIG PRODUKSJON

Panelradiatorer, takvarmepaneler, Lisa, og ribberør produseres på vår fabrikk i Latvia. Fabrikken er sertifisert etter både ISO 9001 Kvalitet, ISO 14001 Miljøledelse, og ISO 50001 Energiledelse.

Produksjonslokalene er moderne og godt isolerte. Her arbeider vi stadig med å måle energiforbruket og gjør kontinuerlig tiltak for å minske utslippene og gradvis kunne gå over til fossilfri energi. De siste årene har vi f.eks skiftet ut all belysning til energieffektiv LED-belysning. Vi produserer på bestilling fra våre kunder, slik at ingen ressurser forbrukes før behovet finnes.



Logistikk

Våre produkter transporteres hovedsakelig med lastebil til våre kunder. I tillegg til at vår produksjon ligger nær sluttmarkedet arbeider vi kontinuerlig med å effektivisere logistikken slik at våre produkter genererer lavest mulige utslipp.

Vi sørger for at produktene blir pakket og lastet så optimalt som mulig på transportmiddelet for å utnytte plassen. Gjennom et godt utbygd og etablert forhandlernet optimaliserer vi de strekningene som kjøres.

Med en leveringssikkerhet fra fabrikken i Latvia på over 99,5 % innebærer det at vi



har veldig lite restorder. På den måten minimerer vi unødvendige ekstratransporter.



Energi fra solen

En av vår største investeringer de seneste årene har vært å installere solpaneler på fabrikketaket i Latvia, noe som forsyner fabrikken med en stor andel grønn energi. Ved installasjonen i 2021 var dette Latvia sitt største solcelleanlegg.

FAKTA OM INSTALLASJONEN

- ✓ Installert areal 7000 m².
- ✓ Effekt 650 kW.
- ✓ Energiproduksjon: 640 000 kWh/år.
- ✓ Når energiproduksjonen er høyere enn vårt behov distribuerer vi strømovertskuddet ut på markedet.
- ✓ Energiproduksjonen fra solcellepanelene utgjør ca. 35 % av fabrikkens totale, årlige energibehov.

BÆREKRAFTIGE MENNESKER

Mennesker er vår viktigste ressurs. Vi verdsetter mangfoldet av ideer og erfaringer som tilføres fra hvert enkelt individ, og vi tror på å skape et miljø som fremmer vekst og velvære for alle. Ved å investere i våre medarbeidere, og gi de muligheter til å utvikle seg, både personlig og profesjonelt, legger vi til rette for personlig vekst og bærekraftige fremskritt i Lyngson Group.



Gjennom innføring av miljøvennlige rutiner i arbeidsprosesser og bedriftskultur, kan arbeidsplassen inspirere og oppmuntre ansatte til å ta disse vanene med seg i sitt privatliv og skape en positiv påvirkning på miljøet, også når de ikke er på arbeid.

På arbeidsplassen arbeider vi med følgende prioriterte områder for å bidra til velvære, helse og effektivitet:

- ✓ **Arbeidsmiljø:** Kontinuerlig evaluering og forbedring av arbeidsmiljøet der alle ansatte inviteres til å ha en aktiv rolle.
- ✓ **Ergonomi:** Individuelle tilpasninger ved behov og kontinuerlige forbedringer.
- ✓ **Arbeidsplassrotasjon:** Oppmuntres til, og premieres på vår fabrikk.
- ✓ **Helse og trening:** Vi har et treningsstudio på fabrikken, og oppmuntrer våre ansatte til å ha en aktiv fritid.



Vi er medlem i UN Global Compact

Lyngson Group har siden 2023 vært medlem av UN Global Compact. Gjennom medlemskapet har vi forpliktet oss til å aktivt arbeide med bærekraftsspørsmål, og vi rapporterer årlig til FN omkring vårt bærekraftarbeid. Lyngson Group sine policyer er harmonisert med UN Global Compacts 10 prinsipper. Disse prinsippene bygger på internasjonalt aksepterte konvensjoner innen menneskerettigheter, arbeidsrett, miljø og motvirkning av korrupsjon. Gjennom medlemskapet i UN Global Compact har vi forpliktet oss til å følge de 10 prinsippene, som er:

WE SUPPORT



10 prinsipper

MENNESKERETTIGHETER

PRINSIPP 1: Støtte og respektere internasjonale menneskerettigheter innenfor bedriftens tjenesteområder.

PRINSIPP 2: Forsikre oss at våre virksomheter ikke er innblandet i krenking av menneskerettigheter.

ARBEIDSRETT

PRINSIPP 3: Opprettholde foreningsfrihet og anerkjenne retten til kollektive forhandlinger.

PRINSIPP 4: Eliminere alle former for tvangsarbeid.

PRINSIPP 5: Avskaffe barnearbeid.

PRINSIPP 6: Avskaffe diskriminering ved rekruttering og arbeidsoppgaver.

MILJØ

PRINSIPP 7: Støtte føre-var prinsippet når det gjelder miljørisiko.

PRINSIPP 8: Ta initiativ for å øke miljøbevisstheten.

PRINSIPP 9: Oppmuntre til utvikling av miljøvennlig teknikk.

ANTI KORRUPSJON

PRINSIPP 10: Motarbeide alle former for korrupsjon, inklusive utpressing og bestikkelser.

Forente nasjoners utviklingsmål er våre mål

Lyngson Group støtter Agenda 2030 og fokuserer på å bidra til 6 av FN:s 17 bærekraftige utviklingsmål. Bærekraftig utvikling er en drivkraft for oss, og vi arbeider aktivt med å engasjere oss i initiativ som bidrar til en bærekraftig framtid. De bærekraftige utviklingsmålene utgjør en vital del av vår bærekraftstrategi.



Lyngson Group bidrar ved å tilby våre kunder energi-effektive og bærekraftige løsninger for innneklima. Dette gjør vi gjennom aktivt valg av bærekraftige materialer, økt andel fornybare energikilder i produksjonen, og med et livssyklusperspektiv under utvikling av nye produkter.



Våre medarbeidere er vår aller viktigste ressurs, og en forutsetning for bærekraftig tilvekst. Utover at vi følger gjeldende lovverk, så arbeider vi kontinuerlig for å skape sikre arbeidsplasser, blant annet gjennom førstehjelpskursing av vårt personale. Vår visjon er at vi skal ha 0 ulykker i vår virksomhet. Vi arbeider også aktivt for å skape et arbeidsmiljø hvor mennesker trives og utvikler seg.



Vi arbeider kontinuerlig med å gjøre vår produksjon mer bærekraftig, og at det ytre miljøet skal påvirkes så lite som mulig av vår virksomhet. Vi tar et aktivt valg om å kjøpe inn materialer fra fabrikker i nærområdet, og produserer også våre produkter nær sluttkunden, noe som gjør at transport blir så kort som mulig.



Boliger og lokaler står for en veldig stor andel av samfunnets totale energiforbruk. Lyngson Group utvikler og selger produktløsninger som gir store reduksjoner i energibehovet sammenlignet med andre alternativer. For eksempel kan takvarme gjøre at energibehovet reduseres med så mye som 30 %. Ettersom våre produkter er forberedt for hydroniske systemer gir det en stor fleksibilitet ved at man i fremtiden vil kunne bytte til energikilder som grunnvarme og solvarme. Våre produkter har lang levetid, de krever lite vedlikehold, og kan demonteres og gjenvinnes til nær 100 %.



Vi arbeider for et bærekraftig konsum og produksjon, både i produksjonsfasen, og for anvendelsen av våre produkter. En bærebjelke i vår forretningsmodell er "ordrestyrt produksjon", noe som innebærer at vi kun produserer akkurat de produktene som det finnes et faktisk behov for. Dermed minimeres svinn.

Ved valg av materialer er miljøpåvirkning og andelen gjenvunnede materialer som finnes i produktene viktige parametre. Vi har registrert EPD-er for en stor andel av det sortimentet vi produserer, og kan dermed følge opp hvilken miljøpåvirkning våre produkter har under hele deres levetid, og aktivt arbeide for å redusere dette. Gjennom ISO sertifiseringer, og som medlem i Eco Miljøfyrtårn arbeider vi stadig mot å redusere vår påvirkning på miljøet, redusere avfall og oppnå en effektiv utnyttelse av ressurser.

Vi forsøker å gjenvinne en så stor del andel av vårt avfall som mulig, og håndterer kjemikalier og gjenvinning av disse på en ansvarlig måte. Ved utviklingen av nye produkter etterstreber vi at disse skal bli bedømt og godkjente hos etablerte vurderingssamarbeidspartnere i Sverige, slik som Sundahus og Byggvarubedømmningen.



Vi arbeider tett på våre samarbeidspartnere, leverandører og kunder for sammen å skape en bærekraftig framtid. Som en integrert del av vår vurdering av nye leverandører gjennomfører vi leverandørvurderinger med kriterier som er relatert til sosial og miljømessig bærekraft. Vi forsøker aktivt å inspirere og utfordre våre leverandører til å bli enda bedre på bærekraftområdet.



Vi ser framover!

Vårt bærekraftsarbeid slutter aldri. Her er noen av de bærekraftsinitiativene vi holder på med akkurat nå.

Stål med minimal miljøpåvirkning

Vi arbeider aktivt for å benytte stål med minimal miljøpåvirkning. Gjennom vårt nære samarbeid med SSAB vil vi i løpet av nær fremtid primært benytte stål som er 100 % gjenvunnet, samt fossilfritt stål produsert med Hybrit-teknikken.

Hvilken miljøpåvirkning har våre produkter?

Vi vil at det skal være enkelt og tydelig å se hvilken miljøpåvirkning våre produkter har. Derfor kommer vi også i fortsettelsen til å arbeide aktivt med å utvikle EPD-er og andre typer livsløpsanalyser som viser miljøpåvirkningen til våre produkter.

CO₂-frie leveranser

Våre produkter produseres i nærområdet. Neste steg er at vi vil transportere produktene med CO₂-frie leveranser hele veien til bygningen hvor de skal installeres.

Gjenbruk av produkter

Vi arbeider aktivt med å kunne tilby gjenbruk av enda flere produkter, og etablerer samarbeid med gjenbruksstasjoner.

LYNGSON

EPECON

